

METHOD OF HOT IMPRESSION BY FOIL

Publication number: SU1831436

Publication date: 1993-07-30

Inventor: SLESAREV ALEKSEJ V (SU)

Applicant: TOVARISHCHESTVO S OGRANICHENNO (SU)

Classification:

- **international:** *B41F19/06; B42C13/00; B41F19/00; B42C13/00;*
(IPC1-7): B41F19/06; B42C13/00

- **European:**

Application number: SU19925033481 19920320

Priority number(s): SU19925033481 19920320

[Report a data error here](#)

Abstract not available for SU1831436

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

SU 1831436 A3

(51)⁵ B41F 19/06, B42C 13/00

(54) METHOD FOR HOT-FOIL BLOCKING

(57) Use: polygraphy, hot-foil blocking in gold blocking-and-embossing presses. Summary of the invention: a photopolymeric printing block made of a "Zellofot" type material is fixed onto a heating plate and is heated up to 60-120°C, and a workpiece to be processed is embossed by the heated printing block via a foil.



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1831436 А3

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО СССР
(ГОСПАТЕНТ СССР)

(51) 5 В 41 F 19/06, В 42 C 13/00

ЮБИЛЕЙНАЯ
ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
БИБЛИОТЕКА

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К ПАТЕНТУ

1

(21) 5033481/12
(22) 20.03.92
(46) 30.07.93. Бюл. № 28
(71) Товарищество с ограниченной ответственностью "Фирма ТРИАМ"
(72) А.В. Слесарев
(73) Товарищество с ограниченной ответственностью "Фирма ТРИАМ"
(56) Заявка Великобритании № 2145036,
кл. В 41 F 19/06, 1969.

Авторское свидетельство СССР
№ 227996, кл. В 41 F 19/06, 1968.

2

(54) СПОСОБ ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ ФОЛЬГОЙ

(57) Использование: полиграфия, горячее тиснение фольгой в позолотно-печатных прессах. Сущность изобретения: фотополимерное клише, изготовленное из материала типа "Целлофот", закрепляют на нагревательной плите, нагревают до 60–120°C и тиснят нагретым клише через фольгу на обрабатываемом изделии.

Изобретение относится к полиграфической промышленности, в частности к способам горячего тиснения фольгой, и может быть использовано в позолотно-печатных прессах.

Сущность изобретения заключается в том, что фотополимерная печатная форма имеет более высокое пространственное разрешение, чем известные цинковые отливки, что дает возможность получать точные оттиски с макетов, содержащих столь мелкие детали, что они не воспроизводятся с помощью цинковых клише.

Заявляемый способ горячего тиснения фольгой реализуется следующим образом.

Фотополимерное клише, изготовленное из материала типа "Целлофот", закрепляют на магнитной нагревательной плите, включают электрический нагреватель, подключенный к сети через регулятор температуры, задают на регуляторе температуру из рабочего диапазона, например 80°C, и тиснят нагретым до 80°C клише через фольгу марки "Юбилейная" на картоне марки "Асторлюкс" изображения или текст визитной карточки.

Температурный диапазон задается применяемой полиграфической фольгой. При температуре ниже 60°C не получается оттиск с фольги. При температуре выше 120°C наступает пластическая деформация фотополимерного клише.

Таким образом, способ горячего тиснения фольгой, в котором используют фотополимерное клише, изготовленное из материала типа "Целлофот", позволяет воспроизводить точные оттиски с макетов с изображением высокого разрешения и является экологически чистым и сравнительно дешевым процессом.

Формула изобретения

Способ горячего тиснения фольгой, включающий закрепление клише на нагревательной плите, нагревание клише и тиснение нагретым до определенной температуры клише через фольгу на обрабатываемом изделии, отличающийся тем, что в качестве материала для клише используют фотополимер типа "Целлофот" и процесс ведут при температуре 60–120°C.

(19) SU (11) 1831436 А3